

## INFORMACIÓN DEL CURSO (tipo): CARRETILLA ELEVADORA UNE 58451



### NORMATIVA DE REGULACIÓN O BASE LEGAL. CRITERIOS TÉCNICOS

LPRL 31/95 art. Específicamente en el R.D. 1215/1997 de Utilización de los Equipos de Trabajo y el Ap. -M- de la Guía Técnica y en la Norma UNE 58451, de Formación de los Operadores de Carretillas de Manutención hasta 10.000 Kg

### CARACTERÍSTICAS TIPO

Duración: 8/16/24 horas. Según sea el curso Inicial o de Reciclaje. Según UNE 58451  
Modalidad: Presencial. Aula y Pista de Prácticas. Teórico/práctico 1/4  
Lugar impartición: Instalaciones de Elinor en los campos, Corvera de Asturias  
Requisitos impartición: 1 monitor cada seis alumnos. Para más alumnos es necesario profesor ayudante y máquina adicional.  
Requisitos alumnos: Capacidad de comprensión. Apto físico.

### OBJETIVOS TIPO DE LA ACCIÓN FORMATIVA

- Obtención de la capacitación de operador conforme a la UNE 58451
- Adquisición de los conocimientos necesarios para el manejo de una carretilla automotora desde el punto de vista profesional y preventivo.
- Conocer los riesgos laborales derivados del manejo de dicho equipo. Aplicación de consignas de seguridad en línea con las disposiciones legales, técnicas y de la propia organización.
- Realización de las operaciones más frecuentes con una carretilla automotora de forma solvente y segura. Desarrollar procedimientos de trabajo seguros con la carretilla automotora.
- Adquirir una conciencia preventiva aplicable a las actividades diarias que el trabajador realice con este equipo de trabajo.

### CONTENIDO TIPO

#### TEORÍA:

1. Información sobre la carretilla a utilizar
2. Mentalización general sobre riesgos, accidentes, seguridad laboral, etc. Riesgos Laborales en las Carretillas Automotoras: Seguridad, Higiene Industrial y Ergonomía más PSA. Técnicas operativas de control de riesgos. Identificación de peligros (atropellos, vuelco, atrapamientos, caída de objetos, electrocución, explosión, incendio, proyección de partículas, ruido, vibraciones, etc.). Distancias de seguridad y señalización. Protecciones colectivas e individuales.
3. Medidas preventivas específicas: Accesos, Normas de circulación, Reglas de estabilidad, Dispositivos de protección.
4. Conceptos básicos de uso habitual. Legislación básica, incluyendo el conocimiento la UNE 58451
5. Símbolos y pictogramas.

6. Descripción general de las partes de la máquina y de los equipos utilizados, terminología. Diferencias esenciales respecto al automóvil.
7. Mandos habituales existentes en la máquina.
8. Información sobre la carretilla a utilizar.
9. Mentalización general sobre riesgos, accidentes, seguridad laboral, etc. Riesgos Laborales en las Carretillas Automotoras: Seguridad, Higiene Industrial y Ergonomía más PSA. Técnicas operativas de control de riesgos. Identificación de peligros (atropellos, vuelco, atrapamientos, caída de objetos, electrocución, explosión, incendio, proyección de partículas, ruido, vibraciones, etc.). Distancias de seguridad y señalización. Protecciones colectivas e individuales.
10. Medidas preventivas específicas: Accesos, Normas de circulación, Reglas de estabilidad, Dispositivos de protección.
11. Conceptos básicos de uso habitual. Legislación básica, incluyendo el conocimiento la UNE 58451
12. Símbolos y pictogramas.
13. Descripción general de las partes de la máquina y de los equipos utilizados, terminología. Diferencias esenciales respecto al automóvil.
14. Mandos habituales existentes en la máquina.
15. Elevación de personas. Límites y condicionantes en función de su uso habitual o excepcional.
16. Tipos de estanterías, sistemas de almacenaje.
17. Pasillos de maniobra, tráfico mixto con peatones. Utilización en vías públicas o de uso común.
18. Control diario de puesta en marcha, comprobaciones visuales y funcionales, frenos, claxon, etc.
19. Mantenimiento preventivo típico, ruedas, niveles. Manuales del operador facilitados por el fabricante del equipo.
20. Equipos de protección individual, según zona o tipo de trabajo.
21. Estacionamiento de la máquina en aparcamiento.
22. Procedimientos a seguir en caso de situación de riesgo, retención del operador, cinturón de seguridad, etc.

PRÁCTICA:

1. Conocimiento de las partes de la máquina, control visual de características, mantenimiento, mandos, placas, manuales.
2. Comprobación de puesta en marcha, dirección, frenos, claxon, etc. Realización de las comprobaciones diarias y periódicas de seguridad.
3. Preparación del equipo para el trabajo, incluyendo el montaje de equipos intercambiables.
4. Ejercicios para estabilizar el equipo en diferentes tipos de superficies.
5. Maniobras sin carga, desplazamiento en ambas direcciones, velocidades, giros, frenadas, utilización en rampas.
6. Maniobras similares con carga.
7. Carga y descarga de camiones, colocación y retirada de cargas en estanterías, apilado y retirado de cargas en superficie libre.
8. Gráfico de cargas, comprobación efecto de las dimensiones de la carga con accesorios, pinzas, contenedores, pescantes, etc.
9. Maniobras extraordinarias, como cargas de dimensiones o características fuera de lo normal por su longitud, forma, manejo de una carga simultáneamente con dos carretillas, etc.
10. Trabajos con peligros especiales (zanjas, proximidad de líneas eléctricas...). Simulación de situaciones de riesgo.
11. Primeros auxilios y medidas de emergencia.



**ELINOR**

Características de la edición del curso solicitada

Cliente:

Grupo destinatario:

Nº de horas:

Nº de alumnos:

Lugar de impartición:

Modificaciones del programa:

Edición o entrega de manuales:

**NOTA:**

Esta ficha de características tipo, contenidos y objetivos del curso de Carretillas Automotoras, es adaptable, por ello el último apartado sirve para obtener los datos de la edición específica del grupo que se solicite. Los datos y modificaciones oportunas, puede indicarlo aquí, vía e-mail, teléfono...para posteriormente hacerle la oferta con el diseño definitivo.